

AUTO REFINISHING

MARKK-LAMB INTERNATIONAL LTD.

PRODUCT DESCRIPTION														APPLICATION SYSTEM											
S.NO	PC.NO.	PRODUCT NAME	GLOSS AT 60°C	Penetration	Filling	Drying time	Inter Coat Addition	Curing Time	Coverage	Smoothness	Interior	Exterior	Mar Resistance	Chemical Resistance	Weatherability	THINNER	HARDENER	THINNER INTAKE	APP.VIS.300C SECOND	SURFACEDRY MINUTE	HANDLABLE MINUTE	HARD DRY HOUR	FULL CURED HOUR	D.F.T	
BASE COAT AND PRIMER																									
1	3006	10-REDOXIDE PRIMER	3to4	A	A1	B	A	B	A1	B	B	B	C	B	C	27	NA	25%	18	≤ 8	≤ 30	8	15	30to35	
2	3021	10-SPL PP PRIMER	1to2	A1	C	A1	A1	A1	C	B	B	B	C	B	B	-	NA	NA	13	≤ 3	≤ 5	30	1	NA	
3	3022	10-ETCH PRIMER	1to2	A1	B	A1	A1	A1	B	B	B	B	C	B	B	10	C.LYST	NA	13	≤ 3	≤ 5	30	1	5to8	
4	5156	10-BASE COAT WHITE	10to12	A	A	A	A	B	A	B	A	B	C	B	C		NA	125%	18	≤ 20	≤ 60	6	9	25to30	
5	7104	15-ACNC BASE COAT WHITE	10to12	A	B	A1	A	A	A	B	A	B	B	B	C	39	NA	100%	17	≤ 5	≤ 20	5	8	25to30	
6	7018	15-NC HSHP SURFACER GREY	10to12	A	A	A	A	A	A	B	A	B	B	B	C	76	NA	100%	17	≤ 5	≤ 20	5	8	20to25	
7	7036	17-Z/C REDOXIDE PRIMER	4to5	A	A	A	B	A	A	B	A	B	C	B	B	76	NA	125%	16	≤ 5	≤ 15	6	8	25to30	
8	2012	17-Z/C PRIMER YELLOW	4to5	A	A	B	A	B	A	B	A	B	C	B	C	23	NA	25%	18	≤ 5	≤ 30	8	15	30to35	
9	2015	45-BASE FOR EPOXY Z/P HB PRIMER GREY	4to5	A	A	B	A	B	A	B	A	B	C	B	C	23	NA	25%	18	≤ 5	≤ 30	8	15	30to35	
10	4001	45-BASE FOR EPOXY REDOXIDE PRIMER	8to10	A1	A1	B	A1	B	A1	B	A	B	C	A1	C	45	H49	20%	18	≤ 20	≤ 180	8	15	35to45	
11	4002	50-BASE FOR PU FLEXIBLE PRIMER GREY	8to10	A1	A1	B	A1	B	A1	B	A	B	C	A1	C	45	H49	20%	18	≤ 20	≤ 180	8	15	35to45	
12	5012	50-BASE FOR PU REDOXIDE PRIMER	8to10	A1	A1	B	A1	A	A1	B	A	A	B	B	B	50	H62	20%	18	≤ 10	≤ 60	8	15	30to40	
13	5021	50-BASE FOR PU BASE COAT WHITE	8to10	A1	A1	A1	A1	A		B	A	A	B	B	B	50	H62	20%	18	≤ 10	≤ 60	8	15	30to40	
14	5095	66-1K BASE COAT WHITE	18to20	A1	A1	A1	A1	A	A	A	A	B	B	B	B	50	H62	20%	18	≤ 15	≤ 60	8	15	30to40	
15	5024	66-BASE COAT BINDER	4to5	A	A	A1	A	A	A	A	B	B	B	B	B	39	NA	100%	18	≤ 25	≤ 60	6	15	25to30	
16	5071	66-PLASTIC SEALER	4to5	A	B	A1	A	A	B	B	A	A	B	B	B	39	NA	100%	17	≤ 15	≤ 60	6	15	20to25	
17	5013	66-PLASTIC PRIMER	4to5	A	A	A	A	A	A	B	A	B	B	B	B	39	NA	100%	17	≤ 7	≤ 15	30	1	20to25	
18	5011	10-KNIFING PASTE FILLER	4to5	A	A	A	A	A	B	B	A	A	B	B	B	39	NA	100%	17	≤ 5	≤ 15	45	1	20to25	
19	2011	15-NC S/C PUTTY FILLER	NA	B	A	A	B	A	A	C	A	C	C	C	C	20	NA	NA	NA	≤ 8	≤ 30	8	15	NA	
20	7017	66-BODY FILLER	NA	A	A	A	B	A	A	C	A	C	C	C	C	76	NA	NA	NA	≤ 5	≤ 20	5	8	NA	
21	5022	50-PU PUTTY	NA	A	A	A	B	A	A	C	A	B	C	B	B	37	H62	NA	NA	≤ 10	≤ 60	12	15	NA	
BASE FOR PU FINISH																									
22	5094-00	50- PU CLEAR	110	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	40%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	25to30	
23	5094-010	50- PU NEW SUP WHITE	96+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
24	5094-002	50 -PU NATURAL WHITE	96	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
25	5094-031	50-PU NEW BLUE	96	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
26	5094-030	50-PU NEW GREEN	96	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
27	5094-147	50-PU SIGNAL RED	96+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
28	5094-146	50-PU NEW YELLOW	96	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
29	5094-089	50-PU SUPER BLACK	96+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
30	5094-015	50-PU JET BLACK	96+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 15	≤ 120	12	24	30to35	
31	5118-00	57-HSHP PU GLOSSY CLEAR	110+	A1	A	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 20	≤ 180	12	30	30to35	
32	5118-043	57-HSHP GERMAN RED	98+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 20	≤ 180	12	30	30to35	
33	5118-002	57-HSHP PU NATURAL WHITE	98+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	37	H62	30%	18	≤ 20	≤ 180	12	30	30to35	
34	5119-00	50M-PU ECO CLEAR	100	A1	A	A1	A1	A1	A1	A1	A	A	A	A	A		H62	30%	18	≤ 10	≤ 120	24	72	30to35	
35	5119-002	50M-PU ECO WHITE	95+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A	A	A	A	A	A		H62	30%	18	≤ 10	≤ 120	24	72	30to35	
36	5119-089	50M-PU ECO SUPER BLACK	95+	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A	A	A	A	A	A		H62	30%	18	≤ 10	≤ 120	24	72	30to35	
37	5119-098	50M-PU ECO SIEMENS GREY	95	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A	A	A	A	A	A		H62	30%	18	≤ 10	≤ 120	24	72	30to35	
BASE FOR EPOXY FINISHES																									
38	4005-00	45-EPOXY CLEAR	100+	A1	A	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
39	4005-002	45-EPOXY NATURAL WHITE	100+	A1	A1	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
40	4006-121	45-EPOXY LIGHT GREY	100+	A1	A1	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
41	4005-098	45-EPOXY SIEMENS GREY	100+	A1	A1	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
42	4005-457	45-EPOXY NEW GREEN	100+	A1	A1	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
43	4005-089	45-EPOXY SUPER BLACK	100+	A1	A1	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
44	4005-039	45-EPOXY NEW YELLOW	100+	A1	A1	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
45	4005-018	45-EPOXY SIGNAL RED	100+	A1	A1	B	A1	B	A1	A1	A1	B	A	A2	B	45	H45	40%	18	≤ 25	≤ 180	12	24	35to45	
AUTO PLUS MODIFIED ACRYLIC FINISHES																									
46	5444-00	39-ACNC CLEAR	85to90	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 10	≤ 25	8	10	25to30	
47	5444-010	39-ACNC NEW SUPRIOR WHITE	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
48	5444-002	39-ACNC NATURAL WHITE	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
49	5444-048	39-ACNC NEW BLUE	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
50	5444-079	39-ACNC NEW GREEN	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
51	5444-147	39-ACNC SIGNAL RED	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
52	5444-039	39-ACNC NEW YELLOW	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
53	5444-089	39-ACNC SUPER BLACK	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
54	5444-015	39-ACNC JET BLACK	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
55	5444-064	39-ACNC ALLUMINIUM	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	200%	15	≤ 5	≤ 25	6	10	15to20	

S.NO	PC.NO.	PRODUCT NAME	GLOSS AT 60°C	Penetration	Filling	Drying time	Inter Coat Hardness	Curing Time	Coverage	Smoothness	Interior	Exterior	Mar Resistance	Chemical Resistance	Weatherability	THINNER	HARDENER	THINNER INTAKE	APP.VIS.300C SECOND	SURFACEDRY MINUTE	HANDLABLE MINUTE	HARD DRY HOUR	FULL CURED HOUR	D.F.T	
56	5444-053	39-ACNC TATA DAWN GLOW	88to92	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 8	≤ 25	8	10	25to30	
57	5444-087	39-ACNC MATT BLACK	3to5	A	A	A1	A	A1	A	A1	B	A	A	B	A	39	NA	120%	16	≤ 7	≤ 20	8	10	20to25	
QUICK DRYING ACRYLIC AUTO FINISHES																									
58	3031-00	27- QD CLEAR	98to102	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	40%	16	≤ 25	≤ 200	48	72	25to35	
59	3031-010	27- QD NEW SUPRIOR WHITE	92to94	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
60	3030-002	27 -QD NATURAL WHITE	92to94	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
61	3012-031	27-QD NEW BLUE	92to95	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
62	3012-030	27-QD NEW GREEN	93to95	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
63	3012-147	27-QD SIGNAL RED	93to95	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
64	3012-146	27-QD NEW YELLOW	93to95	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
65	3012-089	27-QD SUPER BLACK	93to95	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
66	3031-015	27-QD JET BLACK	92to94	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
67	3031-064	27-QD ALLUMINIUM	90to93	A	A1	A	A	A	A	C	A1	A1	A1	A	A	27	NA	50%	15	≤ 15	≤ 180	48	72	25to30	
68	3031-053	27-QD TATA DAWN GLOW	92to95	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	35%	18	≤ 20	≤ 180	48	72	30to40	
69	3031-087	27-QD MATT BLACK	3to5	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	A1	A	A	27	NA	30%	17	≤ 15	≤ 180	24	48	30to40	
PERFORMER																									
70	7030	69-PU ACCELATORS-AA	0.5 TO 2%TO FASTER PU DRYING /CURING TIME													0.5 TO 2%TO FASTER PU DRYING /CURING TIME									
71	7031	69-EPOXY ACCELATORS-BB	0.5 TO 3%TO FASTER EPOXY DRYING / CURING TIME													0.5 TO 3%TO FASTER EPOXY DRYING / CURING TIME									
72	7032	69-PIN HOLE EFFECT SOLUTION-CC	0.5 TO 2%TO REMOVE PIN HOLES													0.5 TO 2%TO REMOVE PIN HOLES									
73	7033	69-LEVELLING SOLUTION-DD	0.5 TO 3% FOR BETTER AND SMOOTH P.U FINISH													0.5 TO 3% FOR BETTER AND SMOOTH P.U FINISH									
74	7034	69-ANTI WRINKLE TUNERS -EE	0.5 TO 2% FOR STOVING /QD /PU FINISH													0.5 TO 2% FOR STOVING /QD /PU FINISH									
75	7035	69-TOP TOUCH -FF	0.5 TO 2% TO IMPROVE SMOOTHNESS OF ANY PAINT FILM													0.5 TO 2% TO IMPROVE SMOOTHNESS OF ANY PAINT FILM									
SPL.COATING																									
76	350/A	21-FAST SET FLOOR COAT GREEN	72to75	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	27	NA	40%	20to22	≤ 30	180	24	48	40to50	
77	351/A	21-FAST SET FLOOR COAT GREY	72to75	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	27	NA	40%	20to22	≤ 30	180	24	48	40to50	
78	480	21-EPOXY FLOOR COAT GREEN	85TO90	A1	A1	B	A	C	A	A	A	B	A1	A1	B	45N	H49	40%	20to22	≤ 120	360	36	72	40to50	
79	481	21-EPOXY FLOOR COAT RED	85TO90	A1	A1	B	A	C	A	A	A	B	A1	A1	B	45N	H49	40%	20to22	≤ 120	360	36	72	40to50	
80	618	21-CH.RUBBER BASE COAT WHITE	55TO60	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	69	NA	40%	20to22	≤ 20	120	18	24	40to50	
81	619	21-CH.RUBBER BASE COAT GREY	55TO60	A	A	A1	A	A1	A	A	A	A	A	A1	A	69	NA	40%	20to22	≤ 20	120	18	24	40to50	
82	7019	46-H/R ALLUMINIUM 200-250 C - II	15to20	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A	46C	NA	100%	15to16	-	-	4	15	20to25	
83	7020	46-H/R ALLUMINIUM 450-550 C - II	15to20	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A	46C	NA	100%	15to16	-	-	4	15	20to25	
84	7022	46-H/R ALLUMINIUM 650 C-II	15to20	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A	46C	NA	100%	15to16	-	-	4	15	20to25	
85	7021	46-H/R BASE COAT ALLUMINIUM 650 C-II	10to15	A	A	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A	46C	NA	100%	15to16	-	-	4	15	20to25	
86	3015/A	46-MIRROR BACK COATING ORANGE	10to12	A1	A1	B	A	B	A	A	A	B	B	B	A	46	NA	25%to30%	20to22	≤30	120	24	72	40to50	
87	3015	46-MIRROR BACK COATING GREY	8to10	A1	A1	B	A	B	A	A	A	B	B	B	A	46	NA	25%to30%	20to22	≤30	120	24	72	40to50	
88	701	46-MIRROR BACK H.P LIGHT OFF GREY 170°C 5 MIN	8to9	A1	A1	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	702	NA	50%to60%	25to30	-	-	-	24	20to25	
89		HAMMERTON SILVER ASH, BLUE ASH	-	A	A	A	A	B	A	-	A	C	-	C	B	20	NA	10%to15%	45to50	≤45	180	24	72	50to60	
90	278	23-STOVING WRINKLE BLACK	-	A	A	A	A	A	A	-	A1	A	-	B	A	20	NA	10%to15%	45to50	-	-	24	45	40to50	
91	278	23-STOVING WRINKLE GREY	-	A	A	A	A	A	A	-	A1	A	-	B	A	20	NA	10%to15%	45to50	-	-	-	-	-	
92		24-PU WALL PRIMER WHITE	7to10	A1	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	B	50	H62	30%-40%	20to22	≤15	120	16	48	30to35	
93		24-PU WALL EXTERIOR FINISH WHITE	10to12	A1	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	50	H62	30%-40%	20to22	≤15	120	16	48	30to35	
94		24-PU WALL INTERIOR FINISH WHITE	10to12	A1	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	50	H62	30%-40%	20to22	≤15	120	16	48	30to35	
95		WALL COAT STAINERS																							
(A)		FAST RED, ORANGE, VIOLET	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
(B)		FAST BLUE, FAST GREEN, FAST BLACK & OTHERS	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

HARDENER

1	5054	H-62- PU HARDENER EXTERIOR	HARDENER FOR PU PRIMER AND FINISHES													HARDENER FOR PU PRIMER AND FINISHES									
2		H-52 PU HARDENER INTERIOR	HARDENER FOR PU PRIMER AND FINISHES													HARDENER FOR PU PRIMER AND FINISHES									
3	4015	H-44 EPOXY HARDENER	HARDENER FOR EPOXY FINISH													HARDENER FOR EPOXY FINISH									
4	4015-A	H-49 EPOXY HARDENER	HARDENER FOR EPOXY FINISH													HARDENER FOR EPOXY FINISH									
6	3038	M3 HARDENER	FOR MELAMINE													FOR MALAMINE									

THINNER

1	5034	37-PU	FOR PU FINISHES & BASE COAT AND PRIMER													FOR PU FINISHES & BASE COAT AND PRIMER									
2	5051	50-PU	FOR PU FINISHES & BASE COAT AND PRIMER													FOR PU FINISHES & BASE COAT AND PRIMER									
3	7076	70-NC	FOR NC FINISHES & BASE COAT AND PRIMER													FOR NC FINISHES & BASE COAT AND PRIMER									
4	5089	73-NC	FOR NC FINISHES & BASE COAT AND PRIMER													FOR NC FINISHES & BASE COAT AND PRIMER									
5	4008	76-NC	FOR NC FINISHES & BASE COAT AND PRIMER													FOR NC FINISHES & BASE COAT AND PRIMER									
6	4009	45-EPOXY	FOR EPOXY FINISHES & BASE COAT AND PRIMER													FOR EPOXY FINISHES & BASE COAT AND PRIMER									

S.NO	PC.NO.	PRODUCT NAME	GLOSS AT 60°C	Penetration	Filling	Drying time	Inter Coat Hardness	Curing Time	Coverage	Smoothness	Interior	Exterior	Mar Resistance	Chemical Resistance	Weatherability	THINNER	HARDENER	THINNER INTAKE	APP.VIS.300C SECOND	SURFACEDRY MINIUTE	HANDLABLE MINIUTE	HARD DRY HOUR	FULL CURED HOUR	D.F.T
7	7001	45N-EPOXY																						
8	7002	54-MELAMINE																						
9	7026	46-MIRROR BACK																						
10	3033	702-MIRROR BACK																						
11	2017	69-NON ALCHOLIC																						
12	2016	27-OD																						
13	3017	39-ACRYLIC																						
14	563	10-ETCH PRIMER																						
15	355	46C HEAT RESISTANT																						
16	702	23-STOVING																						
17	313	20-STOVING (INDUSTRIAL)																						

	A1	ULTIMATE	B	VERY GOOD
	A	EXCELLENT	C	FAIR