



# AUTO REFINISHING

## TECHNICAL INFORMATION SHEET

PRODUCT	APPLICATION SYSTEM											PRODUCT DIScription																	
	GLOSS AT 60°C	THINNER	HARDENER	THINNER INTAKE	APP.VIS.30°C	BAKING TEMP.	SURFACE DRY MINUTE	HANDALABALE MINUTE	HARD DRY HOUR	FULL CURED HOUR	D.F.T	Penetration	filling	Drying Time	Inter Coat Adhesion	Curing Time	HANDABILITY	Coverage	Smoothness	Interior	Exterior	Mar Resistance	Chemical Resistance	Weatherability	HEAT RESISTANCE	TEA/COFFEE RESISTANCE	HOT WATER RESISTANCE		
<b>BASE COAT AND PRIMER</b>																													
1	50-BASE FOR PU FLEXIBLE PRIMER GREY	8to10	45-PU	H49	20%	18		≤20	≤180	8	15	35to45	A1	A1	B	A1	B		A1	B	A	B	C	A1	C				
2	50-BASE FOR PU REDOXIDE PRIMER	8to10	50-PU	H62	20%	18		≤10	≤60	8	15	30to40	A1	A1	B	A1	A		A1	B	A	A	B	B	B				
3	50-BASE FOR PU FLEXIBLE PRIMER WHITE	8to10	50-PU	H62	20%	18		≤10	≤60	8	15	30to40	A1	A1	A1	A1	A		A1	B	A	A	B	B	B				
4	15-NC HSHP SURFACER GREY	10to12	76	NA	100%	17		≤5	≤20	5	8	20to25	A	A	A	A	A		A	B	A	B	B	B	C				
5	10-QD REDOXIDE PRIMER	3to4	27	NA	25%	18		≤8	≤30	8	15	30to35	A	A1	B	A	B		A1	B	B	B	C	B	C				
6	10-SPL PP PRIMER	1to2	-	NA	NA	13		≤3	≤5	30	1	NA	A1	C	A1	A1	A1		C	B	B	B	C	B	B				
7	10-ETCH GREEN PRIMER	1to2	10	C.LYST	NA	13		≤3	≤5	30	1	5to8	A1	B	A1	A1	A1		B	B	B	B	C	B	B				
8	10-HP CHASSIS GREY PRIMER																												
9	10-HP CHASSIS BLACK PRIMER																												
10	66-BASE COAT BINDER	4to5	39	NA	100%	18		≤15	≤60	6	15	25to30	A	A	A1	A	A		A	A	A	B	B	B	B				
11	66-PLASTIC PRIMER	4to5	39	NA	100%	17		≤7	≤15	30	1	20to25	A	A	A	A	A		A	B	A	B	B	B	B				
12	45-BASE FOR EPOXY REDOXIDE PRIMER	8to10	45	H49	20%	18		≤20	≤180	8	15	35to45	A1	A1	B	A1	B		A1	B	A	B	C	A1	C				
13	45-BASE FOR EPOXY ADHESION GREY PRIMER	4to5	23	H49	25%	18		≤5	≤30	8	15	30to35	A	A	B	A	B		A	B	A	B	C	B	C				
14	10-KNIFING PASTE FILLER	4to5	39	NA	NA	NA		≤5	≤15	45	1	NA	A	A	A	A	A		B	B	A	A	B	B	B				
15	15-NC S/C PUTTY FILLER	NA	20	NA	NA	NA		≤8	≤30	8	15	NA	B	A	A	B	A		A	C	A	C	C	C	C				
16	50-BASE FOR PU FLEXIBLE PUTTY	NA	37	H62	NA	NA		≤10	≤60	12	15	NA	A	A	A	B	A		A	C	A	B	C	B	B				
<b>69 PERFORMER</b>																													
17	69-PU ACCELATORS-AA	0.5 TO 2%TO FASTER PU DRYING /CURING TIME																											
18	69-EPOXY ACCELATORS-BB	0.5 TO 3%TO FASTER EPOXY DRYING / CURING TIME																											
19	69-PIN HOLE EFFECT SOLUTION-CC	0.5 TO 2%TO REMOVE PIN HOLES																											
20	69-LEVELLING SOLUTION-DD	0.5 TO 3% FOR BETTER AND SMOOTH P.U FINISH																											
21	69-ANTI WRINKLE TUNERS -EE	0.5 TO 2% FOR STOVING /QD /PU FINISH																											
22	69-TOP TOUCH -FF	0.5 TO 2% TO IMPROVE SMOOTHNESS OF ANY PAINT FILM																											
<b>51 BASE FOR PU FINISHES</b>																													
23	51- PU CLEAR	110	37	H62	40%	18		< 15	< 120	12	24	25to30	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
24	51-PU NATURAL WHITE	96	37	H62	30%	18		< 15	< 120	12	24	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
25	51-PU OXFORD BLUE	96	37	H62	30%	18		< 15	< 120	12	24	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
26	51-PU BUS GREEN	96	37	H62	30%	18		< 15	< 120	12	24	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
27	51-PU SIGNAL RED	96+	37	H62	30%	18		< 15	< 120	12	24	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
28	51-PU LEMON YELLOW	96	37	H62	30%	18		< 15	< 120	12	24	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
29	51-PU SUPER BLACK	96+	37	H62	30%	18		< 15	< 120	12	24	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
<b>58 BASE FOR PU FINISHES</b>																													
30	58-HSHP PU GLOSSY CLEAR	110+	37	H62	30%	18		< 20	< 180	12	30	30to35	A1	A	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
31	58-HSHP PU NATURAL WHITE	98+	37	H62	30%	18		< 20	< 180	12	30	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
32	58-HSHP PU GERMAN RED	98+	37	H62	30%	18		< 20	< 180	12	30	30to35	A1	A1	A1	A1	A1		A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1				
<b>53 BASE FOR PU FINISHES</b>																													
33	53-PU CLEAR	100		H62	30%	18		< 10	< 120	24	72	30to35	A1	A	A1	A1	A1		A1	A1	A	A	A	A	A				
<b>39 AUTO PLUS MODIFIED ACRYLIC FINISH</b>																													
34	39-1K AUTO PLUS CLEAR	85to90	39	NA	120%	16		< 10	< 25	8	10	25to30	A	A	A1	A	A1		A	A	A	A	A	B	A				
35	39-1K AUTO PLUS ALLUMINIUM	88to92	39	NA	200%	15		< 5	< 25	6	10	15to20	A	A	A1	A	A1		A	A	A	A	A	B	A				
36	39-1K AUTO PLUS NATURAL WHITE	88to92	39	NA	120%	16		< 8	< 25	8	10	25to30	A	A	A1	A	A1		A	A	A	A	A	B	A				
37	39-1K AUTO PLUS BUS GREEN	88to92	39	NA	120%	16		< 8	< 25	8	10	25to30	A	A	A1	A	A1		A	A	A	A	A	B	A				
38	39-1K AUTO PLUS SUPER BLACK	88to92	39	NA	120%	16		< 8	< 25	8	10	25to30	A	A	A1	A	A1		A	A	A	A	A	B	A				

39	39-1K AUTO PLUS MATT BLACK	3to5	39	NA	120%	16		< 7	< 20	8	10	20to25	A	A	A1	A	A1		A	A1	B	A	A	B	A				
<b>27 QD AUTO FINISH</b>																													
40	27- QD CLEAR	98to102	27	NA	40%	16		< 25	< 200	48	72	25to35	A	A1	A	A	A		A	A	A1	A	A1	A	A				
41	27-QD BUS GREEN	93to95	27	NA	35%	18		< 20	< 180	48	72	30to40	A	A1	A	A	A		A	A	A1	A	A1	A	A				
42	27 -QD NATURAL WHITE	92to94	27	NA	35%	18		< 20	< 180	48	72	30to40	A	A1	A	A	A		A	A	A1	A	A1	A	A				
43	27-QD OXFORD BLUE	92to95	27	NA	35%	18		< 20	< 180	48	72	30to40	A	A1	A	A	A		A	A	A1	A	A1	A	A				
44	27-QD LEMON YELLOW	93to95	27	NA	35%	18		< 20	< 180	48	72	30to40	A	A1	A	A	A		A	A	A1	A	A1	A	A				
45	27-QD SUPER BLACK	93to95	27	NA	35%	18		< 20	< 180	48	72	30to40	A	A1	A	A	A		A	A	A1	A	A1	A	A				
46	27-QD ALLUMINIUM	90to93	27	NA	50%	15		< 15	< 180	48	72	25to30	A	A1	A	A	A		A	C	A1	A1	A1	A	A				
47	27-QD MATT BLACK	3to5	27	NA	30%	17		< 15	< 180	24	48	30to40	A	A1	A	A	A		A	A	A1	A	A1	A	A				

**HARDENER**

ULTIMATE	B
EXCELLENT	C

VERY GOOD
FAIR